

# ARBEITSPLATZ

# CARITAS

Der **Caritasverband für das Bistum Essen e.V.** ist die Zusammenfassung und Vertretung der Caritas als Wesens- und Lebensäußerung der Katholischen Kirche im Bistum Essen. Er ist anerkannter Spitzenverband der freien Wohlfahrtspflege.

Für die **Abteilung Senioren, Gesundheit & Soziales, Fachbereich Wirtschaftliche Einrichtungsberatung in der Altenhilfe** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt in **Vollzeit** eine/n

## Referenten (w/m)

### Ihre wesentlichen Aufgaben:

- Entgeltkalkulation für den voll- und teilstationären Bereich
- Eigenverantwortliche Pflegesatzverhandlungen mit Pflegekassen und Sozialhilfeträgern
- Beratung und Unterstützung der angeschlossenen 88 voll- und teilstationären Altenhilfeeinrichtungen
- Erstellung und Pflege von Statistiken

### Ihr Profil:

- Betriebswirtschaftliches (Fach-) Hochschulstudium, mit den Schwerpunkten Rechnungswesen oder Gesundheits- und Sozialmanagement
- Gesetzliche Grundlagen im Bereich SGB XI und SGB V wären von Vorteil
- Möglichst Erfahrung im operativen/strategischen Controlling oder im Rechnungswesen
- Moderations- und Präsentationsfähigkeit sowie digitale Kompetenz
- Eigeninitiative, hohe Einsatz- und Verantwortungsbereitschaft
- Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Identifikation mit Werten, Aufgaben und Zielen einer katholischen Einrichtung

### Wir bieten:

- Einen modern ausgestatteten Arbeitsplatz in zentraler Lage der Essener Innenstadt
- Ein anspruchsvolles und interessantes Arbeitsfeld mit Handlungs- und Gestaltungsspielräumen
- Unterstützung durch ein motiviertes Team
- Möglichkeiten der Fort- und Weiterbildung
- Vergütung nach den Arbeitsvertragsrichtlinien des Deutschen Caritasverbandes (AVR)
- einen unbefristeten Arbeitsvertrag incl. Kirchlicher Zusatzversorgungskasse (KZVK)

Bewerbungen von Menschen mit Behinderungen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.

Bitte senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihres möglichen Dienstantritts bis zum 7. Dezember 2018 an folgende Anschrift:

**Caritasverband für das Bistum Essen e.V.**  
**Abteilung Senioren, Gesundheit & Soziales**  
**Herrn Martin Peis**  
**Am Porscheplatz 1**  
**45127 Essen**  
[martin.peis@caritas-essen.de](mailto:martin.peis@caritas-essen.de)  
[www.caritas-essen.de](http://www.caritas-essen.de)

